

VpCI®-368 privremeni premaz na bazi otapala

OPIS

VpCI®-368 je brzo sušeci privremeni premaz na bazi otapala koji nakon primjene ostavlja film nalik vosku. Pruža izvrsnu zaštitu u nenatkrivenim uvjetima. Lako se uklanja alkalnim čistačima kao što je VpCI-414. Pruža multimetalnu zaštitu. Dolazi u različitim bojama.

Komercijalni ekvivalent MIL-PRF - 16173E (Razine 1 & 2); NATO 6850-66-132-5848, 6099; NSN 8030-00-062-6950, 231-2345, 244-1300, 470-2601.

PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

VpCI®-368 je dostupan u kantama od 19 L, bačvama od 208 L, IBC i rinfuzno.

Kako bi osigurali najbolje performanse, čuvati u originalnom pakiranju, u zatvorenom i van izravne sunčeve svjetlosti pri 4-38 °C.

Rok trajanja: 2 godine



KARAKTERISTIKE/TEHNIČKI PODACI

Suha tvar	52.30%
Sjaj (ASTM D532)	NA
VOC (ASTM D3960)	2.9 lbs/gal (347 g/L)
Viskozitet	60-70 sec+ Zahn#3
Tvrdoća (ASTM D3363)	NA
Prekrivanje	20.5m ² /L @ 25 µm
Gustoća	0.91 kg/L
Plamište	70 °C
Preporučan DFT	50-75 µm
Preporučan WFT	100-150 µm
Suho na dodir	30 min
Dovoljno suho za rukovanje	60 min
Ponovno premazati nakon	NA
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65 °C
Potpuno suho	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	1500 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	2500 sati
Adhezija (ASTM D3359)	NA
Fleksibilnost (ASTM D522)	½" vretena (1.27 cm)

VpCI®-368 privremeni premaz na bazi otapala

PRIMJENA

Priprema površine

Podloga mora biti bez masnoće, ulja, prljavštine, otisaka prstiju, spojeva za crtanje, inhibitora hrđe (osim odobrenih od Cortec®) ili bilo koje druge površinske kontaminacije koja bi mogla utjecati na prionjivost. Cortec® preporučuje minimalno SSPC-SP1 preko obojenih površina. Za aplikacije s golim metalom, Cortec® preporučuje NACE #3/ SSPC-SP6. Posavjetujte se s Cortec® tehničkom službom i/ili testirajte prianjanje sustava prije pune primjene.

Snžno promiješajte do jednolične konzistencije koristeći mikser tipa "vjeveričjeg kaveza", ručnu bušilicu ili drugu ekvivalentnu metodu. VpCI®-368 može se nanositi raspršivanjem, valjkom, četkom ili umakanjem.

Tipične postavke opreme

HVLP / konvencionalni sprej

- Vrh 0,02"-0,11" (0,5-2,8 mm)* ovisno o pritiscima i viskoznosti
- Tlak zraka 45-55 psi
- Tlak tekućine 10 psi
- Cijev za tekućinu treba biti 3/8" (0,95 cm) I.D. s maksimalnom duljinom od 50 stopa (15,2 m). 1/4" (0,64 cm) I.D. može se koristiti crijevo za tekućinu, ali će možda trebati prilagoditi tlakove. Posuda bi uvijek trebala imati dvostruku regulaciju i držati se na istoj visini kao i pištolj za prskanje.

Air Assisted Airless / Airless

- Vrh 0,015"-0,035" (0,38-0,89 mm)* ovisno o tlaku i viskoznosti
- Tlak 1800-2500 psi
- Cijev treba biti 3/8" (0,95 cm) I.D. minimalno, ali 1/4" (0,64 cm) I.D. bičasti kraj može se koristiti za lakšu primjenu. Predlaže se maksimalna duljina od 100 stopa (30,5 m).

*Svi testovi obavljani nakon 7 dana stvrdnjavanja na sobnoj temperaturi

Čišćenje

Očistite alat/opremu odmah nakon upotrebe butil acetatom kada je premaz još mokar. Kada se osuši, upotrijebite butil celulosolve ili MEK. Slijedite sigurnosne preporuke proizvođača kada koristite bilo koje otapalo.

Proizvedeno u Hrvatskoj sa licencom Cortec Corporation:

CORTECROS d.o.o.
A Subsidiary of Cortec® Corporation

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska
Tel: +385 1 466 9280
Fax: +352 1 466 7382
email: info@cortecros.hr



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com
https://www.cortecvci.com

Za sve informacije kontaktirajte **CorteCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>